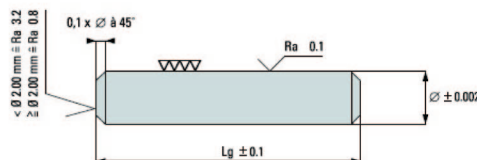


## GOUPILLES CYLINDRIQUES



**Matière**

AISI 52100 (DIN 1.3505)  
dureté 60 HRC

**Diamètre**

de 0.20 à 10 mm  
+/- 0.002 mm de variation de cote sur toute la longueur

**Longueur**

de 6 mm à 80 mm

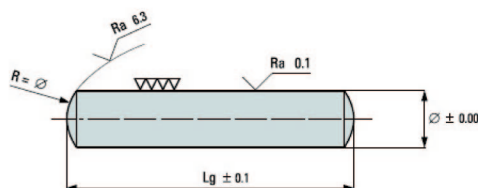
**Exécution**

Meulage, polissage et rodage  
Bouts chanfreinés

**Application**

Mécanique générale, arbres pour moteurs électriques...

## GOUPILLES INOXYDABLES



**Matière**

Acier inoxydable X40 Cr 13 (DIN 1.4034)  
dureté 55 HRC

**Diamètre**

de 0.50 à 10 mm  
tolérance diamètre +/- 0.002 mm

**Longueur**

jusqu'à 80 mm

**Exécution**

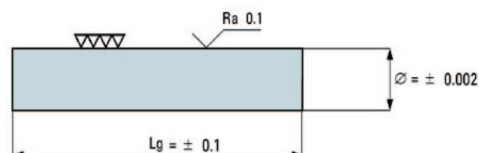
Meulage, polissage et rodage Ra = 0.05 - 0.10  
Bouts ronds

**Application**

Mécanique générale et maintenance, jauge, rouleaux

# ADAX

## AXES DE CONTROLE



|                  |   |
|------------------|---|
| <b>Matière</b>   | AISI 52100 (DIN 1.3505)<br>dureté 62 - 64 HRC                       |
| <b>Diamètre</b>  | En progression de 0.01 mm de 0.50 à 10 mm<br>tolérance +/- 0.002 mm |
| <b>Longueur</b>  | jusqu'à 90 mm<br>tolérance +/- 0.1 mm                               |
| <b>Exécution</b> | Rectifié, rodé, poli Ra 0.1 sur le diamètre<br>Bouts plats          |

## SPÉCIALITÉS

- Axes de micromoteur
- Axes divers
- Galets de longueur égale ou plus petite que le diamètre
- Aiguilles
- Axes moletés
- Goupilles
- Tampons
- Sélection des diamètres par classe de 0,001 mm
- Longueurs rodées avec une précision de 0,02 mm
- Production de petites ou grandes séries