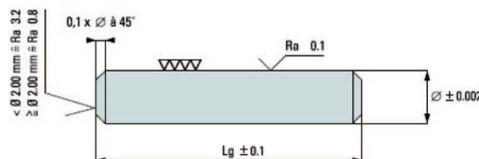


GOUPILLES CYLINDRIQUES



Matière

AISI 52100 (DIN 1.3505)
dureté 60 HRC

Diamètre

de 0.20 à 10 mm
+/- 0.002 mm de variation de cote sur toute la longueur

Longueur

de 6 mm à 80 mm

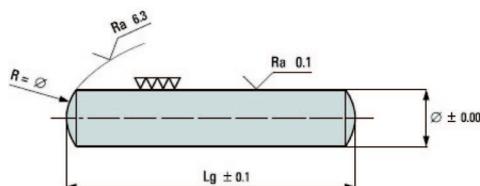
Exécution

Meulage, polissage et rodage
Bouts chanfreinés

Application

Mécanique générale, arbres pour moteurs électriques...

GOUPILLES INOXYDABLES



Matière

Acier inoxydable X40 Cr 13 (DIN 1.4034)
dureté 55 HRC

Diamètre

de 0.50 à 10 mm
tolérance diamètre +/- 0.002 mm

Longueur

jusqu'à 80 mm

Exécution

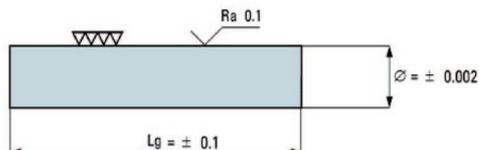
Meulage, polissage et rodage Ra = 0.05 - 0.10
Bouts ronds

Application

Mécanique générale et maintenance, jauge, rouleaux

ADAX

AXES DE CONTROLE



Matière	AISI 52100 (DIN 1.3505) dureté 62 - 64 HRC
Diamètre	En progression de 0.01 mm de 0.50 à 10 mm tolérance +/- 0.002 mm
Longueur	jusqu'à 90 mm tolérance +/- 0.1 mm
Exécution	Rectifié, rodé, poli Ra 0.1 sur le diamètre Bouts plats

SPÉCIALITÉS

- Axes de micromoteur
- Axes divers
- Galets de longueur égale ou plus petite que le diamètre
- Aiguilles
- Axes moletés
- Goupilles
- Tampons
- Sélection des diamètres par classe de 0,001 mm
- Longueurs rodées avec une précision de 0,02 mm
- Production de petites ou grandes séries